

混凝土自动储冰库系统 - 弗格森制冰机

制冰重要，储冰也很重要。选择合适的储冰库具有重要意义。弗格森设计生产了两种模块式自动储冰库包括耙式和履带式两种。自动储冰库的储冰容量为 20~200 吨不等。

冰库含有经专门设计的双层保温层，即使冰库储满了冰，冷空气还可以畅通循环。冰库内的冷风装置，以保持冰库内的温度在-10℃左右。使片冰一直处于干燥易碎状态，从而保证螺旋或气送装置送冰时不会出现问题。

自动储冰库的主要特点

内部镀锌钢架及不锈钢钢架可供选择，长时间工作无腐蚀、生锈
可自动调节储冰量
良好的排水系统，保证冰库长期稳定运转
所有轮轴润滑剂可以安全接触食物
库内墙壁和屋顶由钢架构成
经久耐用，维护方便

耙式自动储冰库的结构特征



储冰库分为内、外两层，内层为储冰室，内设有耙冰机，上顶部装有冷风机，以保持冰库内温度在-10℃左右；即使冰库储满了冰，冷空气还可以畅通无阻，外层在挡冰板下方装有一台水平螺旋输送机。耙冰装置附带冰位自动感应和升降装置，避免了耙冰装置被埋入冰中。

履带式自动储冰库的结构特征



主体结构防锈镀锌钢架及不锈钢结构，冰库底部全体形成履带式输送带，可整体向前方移动，把冰输送到出口处的螺旋输送部分。这样就不存在下部的冰在库内长期停留的问题，也就不会发生强固冻结。此外履带式储冰库的出冰是连续性的，再配置上自动计量器，可以非常准确地调控供冰量。

安装方法

安装的场地取决于配料设备。钢架基础包括楼梯、围栏还有平台。接通电源，接入水源，安装片冰机组后，储冰库及卸冰装置随时可用。