

混凝土自动送冰系统 - 弗格森制冰机

气体送冰装置

使用气体送冰系统可以便利的远程输送片冰。气体送冰装置专为需要向远距离方便快捷的运送片冰的客户设计制造。如果要向多座混凝土搅拌输送片冰，选择气体装置最为理想。该装置由气锁的回转阀和低压大风量机组成，通过输送管道把片冰输送到搅拌楼上面的回转给料器或者输送到混凝土搅拌楼上的小冰库，然后送入片冰称重装置。



弗格森生产的气体送冰装置可以保证输送片冰的干燥，符合卫生要求。可以任意调节输送距离，输送量最大可达 30MT/Hour。还增加了不易堵冰的设计。

型号	输送量 (MT/Hr.)	最远水平输送距离 (m)	输送管径 (mm)
FIA-2	2	200	100
FIA-3	3	200	100
FIA-5	5	200	100
FIA-6	6	200	100
FIA-10	10	200	100
FIA-12	12	200	100
FIA-15	15	180	125
FIA-18	18	160	125
FIA-20	20	160	180
FIA-25	25	150	180
FIA-30	30	150	180

螺旋送冰装置

弗格森螺旋送冰方案在应对短距离输送片冰和经济选择上有更加良好的表现。我们可以提供经过热镀锌的散开式和管理式螺旋机。螺旋输送机同时可以向两处作业点输送片冰，是最为有效的直线输送冰和往高处输送冰的送冰装置。单根螺旋输送机可达 25 米长。通过并联多台螺旋机，我们可以根据客户的要求设计生产具有不同的输送距离和输送能力的送冰装置。



型号	输送量 (MT/Hr.)	最远输送距离 (m)	最大倾斜度	输送形式
FIS-10	10	15	60°	螺旋输送
FIS-15	15	15	50°	螺旋输送
FIS-20	20	12	45°	螺旋输送